

## SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

<b>Tipo Genérico</b>	Shop Primer Epoxi –isocianato de dois componentes
<b>Descrição</b>	Epoxi com excelente aderência sobre superfícies de aço galvanizado e metais não ferrosos e poliéster reforçado com fibra e vidro. Indicado para sistemas em exposição atmosférica.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Primer promotor de aderência para superfícies galvanizadas</li></ul>
<b>Cor</b>	Vermelho óxido
<b>Brilho</b>	Fosco
<b>Espessura</b>	15-25 micrometros por demão
<b>Sólidos por volume</b>	25%±2
<b>Rendimento teórico</b>	10 m2/L a 25 micrometros (baseado em sólidos por volume de 25% Considerar perdas na mistura e aplicação
<b>Limitações</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Epoxies perdem brilho , descoram e apresentam calcinação na exposição a radiação ultravioleta do sol.</li><li>• Indicado para sistemas de pintura em condição de exposição atmosférica</li><li>• Não indicado para serviços de imersão</li><li>• Evitar espessuras excessivas</li></ul>
<b>Acabamentos</b>	Pode ser repintado com acrílico, epoxi , alquídico ou poliuretano, dependendo da exposição ou necessidade.

## SUBSTRATO & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

<b>Geral</b>	Remover qualquer óleo ou graxa da superfície a ser pintada com trapos limpos embebidos em Carboline Diluente MG1 ou toluol . Desengraxar conforme N 5 (Limpeza de superfícies do aço por ação Físico- Química) ou SSPC SP1.
<b>Aço</b>	Efetuar limpeza por jateamento abrasivo ao grau S a 2 ½ (metal quase branco),conforme ISO 8501-:1998) .
<b>Galvanizado</b>	Para superfícies expostas ao tempo um procedimento específico deverá ser acordado em função do estado do galvanizado e dos resíduos de corrosão e contaminantes da superfície. Como método geral recomendamos: Limpeza com solventes SSPC SP 1 ou conforme Petrobras N 5. Utilizar Diluente MG1 ou toluol Lixar leve com lixa grana #80 Remover poeira do lixamento. As superfícies deverão estar limpas e secas antes da pintura
<b>Alumínio e Plástico reforçado com fibra de vidro</b>	Lavar com solução detergente e enxaguar com água doce Lixar leve com lixa #80/100 Remover poeira do lixamento. As superfícies deverão estar limpas e secas antes da pintura

### MISTURA & DILUIÇÃO

**Mistura** | Agitar a Base Comp A se possível com agitador mecânico  
Adicione o componente B e misture os dois componentes se possível com agitador mecânico

**Diluição** | Não requerida

Proporção de Mistura em Volume e Massa | 1 galão Kit  
Part A: 3,38 L ou 3,72 kg  
Parte B: 0,22 L ou 0,22 kg

**Vida útil da mistura** | 8 horas 25°C  
O tempo de vida útil é menor em temperaturas elevadas.

### EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referência para aplicação do produto. Condições do local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

<b>Aplicação por pulverização</b>	Manter a pistola a uma distância de 30-35 cm da superfície a um ângulo reto da superfície
<b>Pistola Convencional</b>	Modelo JGA 502 De Vilbiss ou similar Bico de fluido –Capa de Ar FX -765 ou 777 Pressão de Pulverização :4,2 kg/cm2 (60 psi) Pressão do tanque 0,7-1,1 kgf/cm2 (10-15 psi)
<b>Pistola Airless</b>	Bico: (0,15-0,31 mm) Pressão de saída kg/cm2 : não menos que 105 kg/cm2 ( 60 psi)
<b>Trincha Rolo</b>	Para retoques e pequenas áreas. Não recomendado.

### CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Condições	Material	Superfície	Ambiente	Umidade
Máximo	32°C	49°C	38°C	80%

Este produto requer que a temperatura do substrato esteja acima do ponto de orvalho.

### TEMPOS DE SECAGEM

Temp. Superfície	Secagem ao toque	Secagem a pressão	Intervalo mínimo de repintura	Intervalo máximo de repintura
15°C	16 min	40 min	10 hr	Indeterminado
25°C	8 min	20 min	6 hr	Indeterminado
40°C	4 min	10 min	3 hr	Indeterminado

Estes tempos são baseados na espessura de filme seco de 25 µm de Espessura Seca em demão única. Veja as precauções indicadas acima.

## LIMPEZA DOS EQUIPAMENTOS & PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

<b>Limpeza</b>	Utilize Diluente MG1 . Em caso de derrame, absorver e descartar de acordo com as legislações aplicáveis
<b>Segurança</b>	Leia e siga todas as declarações de cautela indicados no boletim técnico e FISPQ deste produto. Empregar todas as precauções normais de segurança do trabalhador. Vestir roupa de proteção (EPI's ), luvas e creme de proteção no rosto, mãos e todas as áreas expostas

## EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

<b>Validade</b>	<b>Parte A: 18 meses a 24° C</b> <b>Parte B: 18 meses a 24° C</b> Quando mantido nas temperaturas recomendadas de armazenamento e em estado original das embalagens fechadas
<b>Peso para transporte (aprox.)</b>	<b>Galões 4,3 Kg (kit)</b>
<b>Armazenamento</b>	Temperatura: 4°C a 38°C (40 a100°F)
<b>Flash Point</b>	Part A : - 4 °C Part B : 27 °C Mistura A+B: - 4° C

**Armazenamento** | Conservar em lata fechada e ao abrigo das intempéries e umidade.

### GARANTIAS

As informações contidas neste boletim técnico são verdadeiras e precisas na data de sua publicação e foram baseadas no melhor do nosso conhecimento e estão sujeitas a mudança sem prévia notificação. O usuário deverá contatar a Carboline para verificar se as informações estão corretas antes de especificar ou confirmar pedidos de compra. Nenhuma garantia de precisão é dada ou implícita. Asseguramos nossos produtos em conformidade ao Controle de Qualidade da Carboline. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimentos, desempenhos ou danos resultantes do seu uso. Responsabilidade, se houver, esta limitada a reposição dos materiais ou reembolso pelo valor de compra. Nenhuma outra GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FORNECIDA PELA CARBOLINE, EXPRESSA OU IMPLICIDA, LEGAL, POR FORÇA DA LEI, OU DE OUTRO MODO, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA PARTICULAR FINALIDADE. Carboline® and Carboguard® são marcas registradas da Carboline Company