

SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Tipo Genérico	Epoxi amina cicloalifático
Descrição	Epoxi mastic altamente resistente de uso amplo e versátil em todos os mercados industriais. Pode ser utilizado como primer e é adequado para aplicação sobre a maior parte das tintas pré-existentes, firmemente aderidas. Serve como um sistema único para uma variedade de ambientes químicos e também indicado para varias condições de imersão.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente resistência química • Surface tolerante • Disponível versão convencional e para baixas temperaturas • Uso como primer e primer acabamento • Boa resistência ao abrasão. • VOC -atendendo a regulamentos AIM • Adequado para uso em fabricas USDA inspeccionadas
Cor	De acordo Cartela Carboline <i>Color Guide</i> . Certas cores podem requerer múltiplas camadas para cobertura. A versão para baixas temperaturas ocasiona o amarelecimento ou alteração de cor um pouco mais que o normal.
Brilho	Brilhante (70-85).
Primers	Pode ser utilizado como primer
Espessura	102-152 micrometros (4,0-6,0 mils) por demão. 150 -200 µm (6-8 mils) sobre corrosão leve ou para uniformizar o brilho sobre primers inorgânicos de zinco. Não exceder 250 µm (10 mils) em uma única demão. Espessura excessiva sobre primer inorgânico de zinco pode aumentar a extensão de danos, durante transporte e montagem.
Sólidos por volume	75% ± 2%
Rendimento teórico	29,5 m2/L a 25 micrometros 7,4m2/L a 100 micrometros 4,9m2/L a 150 micrometros Considerar perdas na mistura e aplicação.
VOC	Como fornecido: 217g/l Diluído com: Thinner #2 : 276 g/l-com 10% diluição Thinner #2 : 250g/l - com 5,5% diluição Thinner #33: 291 g/l com 12,5% diluição Thinner #33 : 250 g/l, com 5,5% diluição Use Thinner #76 até 6,2 % diluição para 890 e 12,5% diluição para 890 LT quando solventes não fotoquímicos reativos são requeridos Estes valores são nominais e podem variar ligeiramente dependendo da cor do produto.
Temperatura de resistência ao calor seco	Contínua: 149°C (300°F) Não contínua: 177°C (350°F). <i>Exposição acima de 93°C (200°F) pode causar alteração de cor (escurecimento) ou perda de brilho, mas não afeta o desempenho do produto</i>
Limitações	Não aplicar sobre revestimentos a base de látex. Para imersão utilizar somente os produtos coloridos produzidos em fábrica. Consulte área técnica para situações específicas
Acabamentos	<ul style="list-style-type: none"> • Acrílicos • Epoxis • Poliuretanos

SUBSTRATO & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Geral	As superfícies deverão estar limpas e secas . Remover sujeira , poeira , óleo e quaisquer outros contaminantes .
Aço	Imersão : SSPC – SP 10 Não imerso: SSPC -SP6 38-75 micrometros(1,5 -3,0 mils) SSPC SP2 ou SP3 são métodos de limpeza adequados para ambientes de leve agressividade
Aço galvanizado	Utilizar primer recomendado, conforme recomendado pela área técnico/vendas . Consultar o boletim técnico específico do produto .
Concreto	Concreto deverá estar curado 28 dias a 24°C (75°F) e 50% umidade relativa ou equivalente. Prepare as superfícies de acordo com ASTM D 4258 para limpeza e ASTM D 4259 para o preparo de superfície concreto. Vazios/buracos no concreto deverão receber tratamento de superfície.
Dry Wall & Gesso	Componentes de juntas e gesso deverão estar totalmente curados antes da aplicação do revestimento.
Superfícies previamente pintadas	Lixar levemente para remover o brilho e criar rugosidade. Revestimentos existentes deverão estar aderidos e atingindo um valor mínimo de 3 A de acordo com a ASTM 3359 , Corte “X” , teste de aderência.

DADOS DE RESISTÊNCIA

Método teste	Sistema	Resultados
ASTM ASTM B117 Névoa Salina	Aço jateado 2 demãos 890	Após 2000 horas – Nenhum defeito 1,6 mm de avanço corrosão sob o corte
ASTM B117 Névoa Salina	Aço jateado 1 demão IOZ 1 demão 890	Após 4000 horas – Nenhum defeito Sem corrosão no corte e sob o corte
ASTM D 4060 Abrasão	Aço jateado 1 demão primer epóxi 1 demão 890	85mg , perda após 1000 ciclos rebolo CS17 , carga 1000gm
ASTM D 1735 Umidade	Aço Jateado 1 demão primer epóxi 1 demão 890	Após 2800 hs - Ausência de bolhas , corrosão ou delaminação
ASTM D 2486 Resistencia à fricção	Aço jateado 1 demão 890	10000 ciclos com liquido médio abrasão 93% de brilho mantidos
ASTM D3359 Adesão	Aço Jateado 1 demão 890	5A
ASTM D3363 Dureza ao lápis	Aço Jateado 2 demãos 890	Maior que 8H
ASTME 84 Chama e Gases Fumaça	Aço Jateado 2 demãos 890	Chama5 Gases Classe A

MISTURA & DILUIÇÃO

Mistura	Agitar separadamente com agitador mecânico, em seguida misture os componentes e agite a mistura com agitador mecânico. Não misture os Kits parcialmente, utilize unidades completas .
Diluição	Pistola convencional : até 10% com Thinner #2, Rolo e Trincha , até 12% com Thinner #33. Thinner #33 pode ser utilizado para aplicação por pistola convencional em condições quentes e sujeitas a ventos. Utilizar outros diluentes que não os fornecidos ou recomendados pela Carboline poderão afetar adversamente o desempenho do produto e eximir responsabilidade de garantia ,escrita ou implícita.
Proporção	1:1 Proporção (A para B) 3 horas a 24°C (70°F)
Vida útil da mistura	A vida útil termina quando o material perde corpo e o produto descai. O tempo de vida útil é menor em temperaturas elevadas.

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referencias para aplicação do produto. Condições do local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

Aplicação por pulverização	Este é um produto de alto sólidos e pode necessitar de ajustes para pulverização . O filme úmido é facilmente alcançado. Os seguintes equipamentos de aplicação tem sido encontrados como adequados tais como :Binks, De Vilbiss e Graco.
Pistola Convencional	Tanque pressurizado com reguladores duplos D.I 3/8 “ mínimo para mangueiras e bico de fluido D.I 1,78 mm(0,070”) e capas de ar adequadas .
Pistola Airless	Bomba : 30:1 (mínimo) GPM de saída : 3,0 (11,3 L/minuto) Mangueiras: 3/8” diâmetro interno Bico: 0,43 -0,53mm (0,017 “-0,021”) Pressão de saída kg/cm2 : 147-162 kg/cm2 (2100 -2300 psi) Tamanho do filtro : 60 mesh (remova o filtro nas versões com aditivos/cargas) Embalagens de teflon são recomendadas e estão disponíveis pelo fabricante da bomba.
Trincha e Rolo	Múltiplas camadas serão necessárias para obter a aparência , espessura recomendada e adequada cobertura . Evitar repasse excessivo no rolo e trincha. Para obter melhor resultado limitar em 10 minutos a 24° C (75°F) .
Trincha	Use uma trincha de cerdas médias
Rolo	Utilizar rolo lã baixa, resistente a solventes

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Condições	Material	Superfície	Ambiente	Umidade
Mínimo	10°C (50°F)	10°C50°F	10°C50°F	0%
Máximo	32°C (90°F)	52°C(125°F)	43°C(110°F)	90%

Este produto requer que a temperatura do substrato esteja acima do ponto de orvalho . Condensação devido a temperaturas abaixo do Ponto de orvalho pode causar **flash rusting** na preparação do aço e interfere na adesão adequada da tinta ao substrato. Técnicas especiais de aplicação podem ser necessárias acima ou abaixo das condições normais de aplicação.

TEMPOS DE SECAGEM

Temp. Superfície	Secagem para repintura	Secagem para repintura com outros acabamentos	Cura final geral	Cura para imersão
10°C (50°F)	12 horas	24 horas	3 dias	NR
16°C (60°F)	8 horas	16 horas	2 dias	10 dias
24°C (75°F)	4 horas	8 horas	1 dia	5 dias
32°C (90°F)	2 horas	4 horas	16 horas	3 dias

Espessuras maiores, ventilação insuficiente ou temperaturas baixas podem resultar em retenção de solvente no filme e falhas prematuras. Estes casos irão requerer intervalos maiores de cura. Excessiva umidade ou condensação na superfície durante secagem podem interferir com a cura, causar descoloramento resultando em uma superfície opaca de filme. Qualquer opacidade ou **blush** deverá ser removida por lavagem com água. Em alta umidade recomenda-se que a aplicação seja realizada enquanto a temperatura se eleva. Intervalo máximo de 30 dias para repintura com epóxi e 90 dias para poliuretano. Se o tempo máximo de repintura estiver excedido, a superfície deverá ser lixada ou receber jato leve

LIMPEZA & PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Limpeza	Utilize Thinner #2 ou acetona. Em caso de derrame, absorver e descartar de acordo com as legislações aplicáveis
Segurança	Leia e siga todas as declarações de cautela indicados no boletim técnico e FISPQ deste produto. Empregar todas as precauções recomendadas de segurança para o trabalhador. Vestir roupa de proteção, luvas e creme de proteção no rosto, mãos e todas as áreas expostas.
Ventilação	Quando utilizado em áreas confinadas, mantenha a circulação durante e após a aplicação do produto até o revestimento estar curado. O sistema de ventilação deverá ser capaz de prevenir a concentração de vapor de alcançar o limite de explosão inferior para os solventes utilizados. O usuário deverá testar e monitorar os níveis de exposição para garantir que todos estejam expostos abaixo dos limites.

EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

Validade	Parte A: 36 meses a 24° C (75° F) Parte B: 15 meses a 24° C (75° F) *Quando mantido nas temperaturas recomendadas de armazenamento e em estado original das embalagens fechadas
Peso para transporte (aprox.)	Kit de 2US galões - 13kg- (29 lbs) Kit 10 US galões -66 kg- (145lbs)
Armazenamento Temperatura & Umidade	4°C -43°C°(40-110°F). Local interno coberto Pode ser armazenado até (-7°C) por não mais do que 30 dias 0-100% Umidade Relativa
Flash Point (Setaflash)	Part A : 32°C (89°F) Part B : 23 °C (73°F)
Armazenamento	Local interno coberto. Este produto é a base de solventes e não afetado pela exposição aos limites abaixo das temperaturas de armazenagem indicadas ,até -12°C (10°F), não superior a 14 dias . Sempre inspecione o produto antes do uso para ter certeza que esteja em condições de uso .

Junho 2017

As informações contidas neste boletim técnico são verdadeiras e precisas na data de sua publicação e foram baseadas no melhor do nosso conhecimento e estão sujeitas a mudança sem prévia notificação. O usuário deverá contatar a Carboline para verificar se as informações estão corretas antes de especificar ou confirmar ordem de compra. Nenhuma garantia de precisão é dada ou implícita. Asseguramos nossos produtos em conformidade ao Controle de Qualidade da Carboline. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimentos, desempenhos ou danos resultantes do seu uso. Responsabilidade, se houver, esta limitada a reposição dos materiais. Nenhuma outra GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FORNECIDA PELA CARBOLINE, EXPRESSA OU IMPLICIDA, LEGAL, POR FORÇA DA LEI, OU DE OUTRO MODO, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA PARTICULAR FINALIDADE. Carboline © and Carboguard © são marcas registradas da Carboline Company.